AGNIUM

Redundante Reinstwasseraufbereitung
Speisung mit Trinkwasser



Rund um die Uhr stetig zuverlässige CLRW-Reinstwasserversorgung für Forschung, Medizin, Gewerbe und Industrie

TWIN-120E



Anwendungsgebiete

- Versorgung klinischer Labore
- Krankenhäuser / ambulante OP-Zentren
- Forschungs- und Industrielabore
- Energieversorgungsanlagen
- Wasserversorgung von Gebäuden

Vorteile des TWIN-120E

- Vollautomatisches System
- Redundanter Betrieb
- Integrierte Enthärtung
- Pumpenstation mit Trockenlaufschutz
- Zwei integrierte Zirkulationspumpen
- UV-Desinfektion
- Integrierter Leckagesensor
- Vollständig überwachte Ringleitung
- Alarmberichte bei einstellbaren Grenzwerten
- Modbus-TCP-Schnittstelle
- CLSI-konform

Hochwertige Komponenten und eine innovative Steuerung machen die Anlage zu einer zuverlässigen Quelle für Reinstwasser für industrielle, Labor- und medizinische Anwendungen.

Dank des redundanten Betriebs liefert die Anlage rund um die Uhr zuverlässig Reinstwasser und erhöht damit die Betriebssicherheit erheblich.

Die Anlage verfügt über:
- zwei RO-Einheiten
- zwei EDI-Module
- zwei unabhängige Rezirkulationspumpen
- zwei Steuerungen
- Enthärtung
- Polishing-Modul

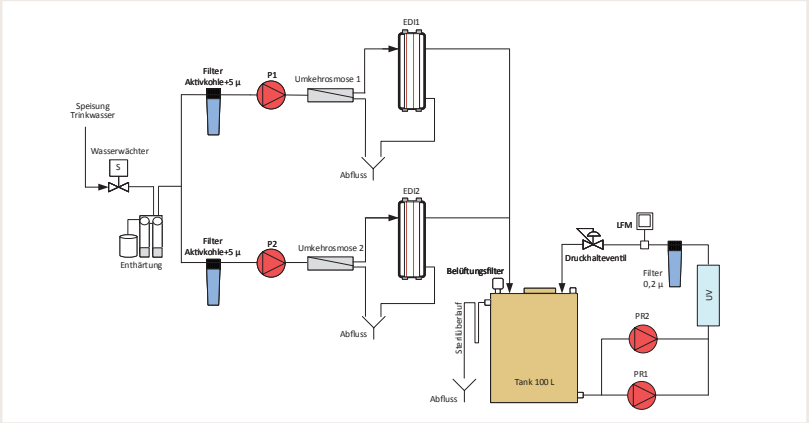
So bleibt die Wasserversorgung der Analysatoren auch während der Wartung unterbrechungsfrei.

Modell	**TWIN-120E**
Förderleistung bei 10 °C	2 × 120 l/h
UV-Desinfektion	4 m³/h
Zirkulationspumpe	2 × 3 m³/h bei 3 bar
Vorbehandlung	Enthärtung, Filter 10"
TOC	< 10 ppb
Leitfähigkeit	< 0,1 µS/cm
Ausbeute	65 %
RO-Rückhalt	Ø 99%
Vorratstank	100 Liter, Niveaugeber, steriler Tanküberlauf
Tankbelüftungsfilter	Bakterien- und CO_2-Filter
Maße B × T × H (mm)	1180 × 800 × 1760
Elektrischer Anschluss	230 V/50Hz
Gewicht	280 kg
Spezifischer Widerstand	≥ 10 MΩ·cm
Bakterien	< 10 KBE/ml
Endotoxine	< 0,05 EU/mL

Anforderungen an das Speisewasser	Trinkwasser		
Leitfähigkeit	< 2000µS/cm	Mangan	< 0,5 ppm Mn
Wasserhärte	< 20 °dH	Eisen	< 0,5 ppm Fe
Freies Chlor	< 0,5 ppm Cl_2	Durchfluss bei 15 °C	mind. 800 l/h
Gesamtchlor	< 0,05 ppm Cl_2	Ablauf	> 500 l/h
Kieselsäure	< 30 ppm SiO_2	Speisewasserdruck	min. 1 bar (im Betrieb)
CO_2 (Kohlendioxid)	< 30 ppm		max. 6 bar (Standby)

Bestell-Nr.	**WA10023**

Fließschema TWIN-120E



Redundanter Betrieb mit zwei parallelen Systemen für höchste Zuverlässigkeit.

Steuerung

Die Steuerung ist für den vollautomatischen Betrieb konzipiert.
- Einstellbare Grenzwerte
- Liniendiagramm der Betriebswerte
- Fernzugriff
- Bedienung über Touchscreen
- Automatische Spülung der Ringleitung
- Alarmberichte per E-Mail
- Statusberichte per E-Mail
- Logbuch





Die Steuerung überwacht sämtliche relevanten Funktionen und Betriebswerte. Die Anlage startet und stoppt über den Niveaugeber im angeschlossenen Vorratstank und löst Alarm aus, sobald wichtige Betriebswerte außerhalb der programmierten Grenzwerte liegen.

Agnium UG
Agnium UG (haftungsbeschränkt) Rheinstraße 96, 56235, Ransbach-Baumbach, Germany
+49 2623 9698390 info@agnium.de www.agnium.de

TWIN-120E_052022_V01D